

SANITARIA Y AGUAS LLUVIAS

Tuberías y accesorios en PVC - Fabricado según NTC 1087

Estas tuberías son utilizadas para la conducción de aguas residuales y se usan principalmente para el desagüe del lavaplatos, lavamanos, sifones de piso y sanitarios. Se identifican por su color amarillo.

En Tecnosla la tubería sanitaria es fabricada en su totalidad en PVC (Policloruro de vinilo) rígido y está creada para ser unida con cemento solvente. Estos tubos vienen con extremos lisos y los accesorios con campana.

Características

- Resistencia a la electrólisis
- Resistencia a la corrosión
- No es conductor eléctrico
- Resistencia al impacto
- Auto-extinguible
- Fácil instalación
- Paredes lisas
- Peso liviano
- Durabilidad

Este producto cuenta con el Sello de Calidad y Reglamento Técnico otorgado por el ICONTEC

TABLA DE DIMENSIONES

DIÁMETROS				Longitud m
Nominal		Interno mm	Externo mm	
Pulgadas	mm			
1 1/2"	48	42,68	48,26	6
2"	60	54,49	60,33	6
3"	82	76,20	82,56	6
4"	114	107,70	114,30	6
6"	168	160,04	168,28	6

PRUEBAS DE CALIDAD

Las pruebas de calidad son realizadas según especificaciones y requerimientos de la norma NTC 1087 dentro de las que encontramos:

DIMENSIONES

CALIDAD DE EXTRUSIÓN: Debe ser sumergido un tramo de tubo en una sustancia reactiva durante 20 minutos y finalizado el ensayo no debe presentar grietas, fisuras o roturas.

RESISTENCIA AL IMPACTO: La resistencia al impacto debe ser de 81J a 23°C

ABSORCIÓN DE AGUA: La tubería no debe presentar un aumento en masa mayor al 0,3%

APLASTAMIENTO TRANSVERSAL: Se aplasta el tubo en un 40% de su diámetro inicial al finalizar el ensayo no debe evidenciar grietas, fisuras o rotura.

PRESIÓN ROTURA: Los tubos que sean sometidos a este ensayo no debe presentar una rotura menor a :

PRESIONES REQUERIDAS SEGÚN NORMA	
DIAMETRO NOMINAL EN PULGADAS Y mm	PRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA PARA TODOS LOS DIAMETROS
1 1/2"	630 Psi
2"	500 Psi
3"	400 Psi
4"	360 Psi
5"	290 Psi

SUSTANCIAS AGRESIVAS AL MATERIAL

Las siguientes sustancias no son recomendables para la tubería pvc ya que puede atacar y causar algún tipo de daño

SUSTANCIA	SUSTANCIA	SUSTANCIA	SUSTANCIA
Acetaldehído	Acrilato de Etilo	Cloruro de Etilo	Furfural
Acetato de Amilo	Alcohol Alílico 96%	Cloruro de Metileno	Hexano
Acetato de Butilo Acetato de Etilo Acetato de Vinilo Acetona	Anhídrido Acético Anilina Benceno Bromo (líquido)	Cloruro de Metilo Cloruro de Tionilo Cresol Crotonaldehido	Metil - Etil - Acetona Oleum Nitrobenceno Tetracloruro de carbono
Ácido Nítrico 10%	Bromuro de Etileno	Dicloruro de Etileno	Tolueno
Ácido Nítrico 68%	CicloHexano	Dimetilamina	Tributilfosfato
Ácido Palmítico 70%	CicloHexanol	Dióxido de Azufre (húmedo)	Tricloruro de Fósforo
Ácido Peracético 40%	CloroBenceno	Disulfuro de Carbono	Xileno
Ácido Perclórico 70%	Cloroformo	Eter Eílico	Ácido Sulfúrico 98%
Ácido Pítrico	Cloruro de Alilo	Fenol	Cloruro de Amilo
Ácido Sulfúrico	Cloruro de Amonio	Fluoruro de Amonio 25%	Fosgeno (Líquido)

RÓTULO

País de origen o fabricante: TECNOSA S.A.S IND. COL.
Material: PVC
Uso: Sanitario Amarillo
Diámetro Nominal: Ejemplo 2" - 60 mm
Norma fabricación: NTC 1087
Lote: Mes Año Hora línea de trabajo turno

RESISTENCIA QUÍMICA

(Realizada bajo resolución 1166)

AGENTE O SOLUCIÓN QUÍMICA	CONCENTRACIÓN	TIPO DE ATAQUE
CARBONATO DE SODIO	0.1N	MÍNIMO
SULFATO DE SODIO	0.1N	MÍNIMO
CLORURO DE SODIO	5%	MÍNIMO
ÁCIDO SULFÚRICO	0.1N	NO RECOMENDABLE
ÁCIDO CLORHÍDRICO	0.2N	MÍNIMO
ÁCIDO ACÉTICO	5%	MÍNIMO
HIDRÓXIDO DE SODIO	0.2	NO RECOMENDABLE
JABÓN DE TOCADOR	5	MÍNIMO
DETERGENTE CASERO	5	MÍNIMO

Los accesorios compatibles con esta tubería son los controlados o fabricados según NTC 1341.

PRESIÓN

Tuberías y accesorios en PVC - Fabricado según NTC 382

La tubería presión es utilizada para la conducción, el transporte y el suministro de agua potable. Se identifica por su color blanco.

La tubería presión tecnosa es fabricada en su totalidad en PVC y está creada para ser unida con cemento solvente. Los tubos vienen de extremo liso y los accesorios con campanas diámetro desde 1/2, hasta 2 pulgadas.

Características

- Resistencia a la electrólisis
- No comunica olor ni sabor
- Resistencia a la corrosión
- No es conductor eléctrico
- Resistencia al impacto
- Auto-extinguible
- Fácil instalación
- Paredes lisas
- Peso liviano
- Durabilidad

Este producto cuenta con el Sello de Reglamento Técnico otorgado por el ICONTEC

TABLA DE DIMENSIONES

RDE	DIÁMETROS					PRESIÓN TRABAJO P S I
	Nominal		Interno mm	Externo mm	Longitud mf	
	Pulgadas	mm				
9	1/2"	21	16,62	21,34	6	500
13,5	1/2"	21	18,20	21,34	6	315
21	1/2"	21	19,28	21,34	6	200
11	3/4"	26	21,82	26,67	6	400
21	3/4"	26	23,63	26,67	6	200
13,5	1"	33	28,45	33,40	6	315
21	1"	33	30,20	33,40	6	200
21	1 1/4"	42	38,14	42,16	6	200
21	1 1/2"	48	43,66	48,26	6	200
21	2"	60	54,68	60,32	6	200

PRUEBAS DE CALIDAD

Las pruebas de calidad son realizadas según especificaciones y requerimientos de la norma NTC 382 dentro de las que encontramos:

DIMENSIONES

CALIDAD DE EXTRUSIÓN: Debe ser sumergido un tramo de tubo en una sustancia reactiva durante 20 minutos y finalizado el ensayo no debe presentar grietas, fisuras o roturas.

APLASTAMIENTO TRANSVERSAL: Se aplasta el tubo en un 40% de su diámetro inicial al finalizar el ensayo no debe evidenciar grietas, fisuras o roturas.

RESISTENCIA AL IMPACTO:

DIÁMETRO NOMINAL	E(J)
1/2"	13,6
3/4"	20,3
1"	27,1
1 1/4"	27,1
1 1/2"	40,7
2"	40,7

PRESIÓN: Los tubos que sean sometidos a este ensayo no debe presentar una presión menor a:

TUBERÍA	PRESIÓN ROTURA	PRESIÓN SOSTENIDA A 1 HORA	PRESIÓN SOSTENIDA A 1000 HORAS
RDE 9	1600 Psi	1.520 Psi	1050 Psi
RDE 13.5	1000 Psi	970 Psi	670 Psi
RDE 21	630 Psi	610 Psi	420 Psi
RDE 21	1280 Psi	1220 Psi	840 Psi

SUSTANCIAS CONTROLADAS POR SER NOCIVAS (ANTIOXIDAD)

ENSAYO	UNIDADES	CONCENTRACION DETERMINADA AL FINAL DE LAS EXTRACCIONES		CONCENTRACION NORMALIZADA DEL ANALITO		VALOR REFERENCIA RESOLUCION 2115 DE 2007) VALOR MAXIMO ACEPTABLE
		METALES		METALES		
	pH10	pH 5	pH10	pH 5	pH10	
Antimonio(Sb)	mg Sb/L	0,0270	0,0140	0,0002	0,0001	0,02
Arsénico(As)	mg As/L	<0,00158	<0,00158	<0,00158	<0,00158	0,01
Bario(Ba)	mg Ba/L	<0,254	<0,254	<0,254	<0,254	0,7
Cadmio(Cd)	mg Cd/L	<0,000035	<0,000035	<0,000035	<0,000035	0,003
Cromo Total(Cr)	mg Cr/L	0,0020	0,0010	0,00002	0,00001	0,05
Mercurio(Hg)	mg Hg/L	<0,00091	<0,00091	<0,00091	<0,00091	0,001
Plomo(Pb)	mg Pb/L	<0,0021	<0,0021	<0,0021	<0,0021	0,01
Selenio(Se)	mg Se/L	<0,00133	<0,00133	<0,00133	<0,00133	0,1
Aluminio(Al)	mg Al/L	0,0060	0,0310	0,00005	0,0002	0,2
Cobre(Cu)	mg Cu/L	<0,037	<0,037	<0,037	<0,037	1,0
Niquel(Ni)	mg Ni/L	<0,0027	<0,0027	<0,0027	<0,0027	0,02
Plata(Ag)	mg Ag/L	<0,022	<0,022	<0,022	<0,022	

Según la ecuación de Hazen & Williams

$$H_f = 10 \cdot 64 \cdot Q$$

C

Q: Caudal el l/s

L: longitud igual a 1 m

D: diámetro interno en mm

Chw: Coeficiente de Hazen Williams para pvc,150

COMPORTAMIENTO HIDRÁULICO

Q	1/2"		3/4"	
	RDE	RDE	RDE	RDE
I/S	9	13,5	11	21
0,1	0,0188	0,0184	0,005	0,0034
0,2	0,0679	0,0633	0,018	0,0122
0,3	0,1437	0,1404	0,038	0,0257
0,4	0,2448	0,2391	0,0648	0,0438
0,5	0,3698	0,3613	0,0979	0,0662
0,6	0,5182	0,5062	0,1371	0,0928
0,7	0,6892	0,6733	0,1824	0,1235
0,8	0,8823	0,8619	0,2335	0,1581
0,9	1,0972	1,0718	0,2904	0,1965
1	1,3333	1,3024	0,3529	0,2388
1,1	1,5904	1,5536	0,4209	0,2849
1,2	1,8681	1,8249	0,4944	0,3346
1,3			0,5733	0,388
1,4			0,6576	0,4451
1,5			0,7471	0,5057
1,6			0,8418	0,5698
1,7			0,9417	0,6374
1,8			1,0468	0,7085
1,9			1,1569	0,783
2			1,272	0,861

RÓTULO

País de origen o fabricante: TECNOSA S.A.S IND. COL

Material: P.V.C

Uso: Presión agua potable

Diámetro nominal: Ejemplo 1/2" - 21mm

Presión de trabajo: Ejemplo rde 9 3.45 mpa 500 psi

Norma fabricación: NTC 382

Lote: mes día año hora línea de trabajo turno

Los accesorios compatibles con esta tubería son controlados o fabricados según NTC 1339.

* Nuestra tubería está diseñada para un correcto desempeño y comportamiento en condiciones normales de temperatura 23° c, hay que tener en cuenta que a medida que aumenta la temperatura debe disminuir presión de trabajo.

Estudios realizados han determinado que las pérdidas de presión de tubería en PVC son mínimas teniendo en cuenta las superficies lisas que permiten el libre desplazamiento del fluido que transporta.

CONDUIT

Tuberías y accesorios en PVC - Fabricado según NTC 979

La tubería conduit es utilizada para la conducción y protección de cables eléctricos. Se identifican por su color verde.

La tubería conduit Tecnosa es fabricada en su totalidad en PVC rígido que permiten alojar y proteger los cableados.

Esta tubería está fabricada para ser unida con cemento solvente y los tubos vienen de extremos lisos y los accesorios con campanas. Están disponibles en diámetros desde 1/2, hasta 2 pulgadas.

Características

- Resistencia a la tensión y el impacto
- Baja conductividad térmica
- Resistencia a la electrólisis
- Resistencia a la corrosión
- Auto-extinguible
- Fácil instalación
- Paredes lisas
- Peso liviano
- Durabilidad

Este producto cuenta con el Sello de Calidad y Reglamento Técnico otorgado por el ICONTEC

TABLA DE DIMENSIONES

DIÁMETROS				Longitud mt
Nominal		Interno mm	Externo mm	
Pulgadas	mm			
1/2"	21	18,30	21,34	3
3/4"	26	23,63	26,67	3
1"	33	30,36	33,40	3
1 1/4"	42	38,60	42,16	3
1 1/2"	48	44,20	48,26	3
2	60	55,24	60,32	3

PRUEBAS DE CALIDAD

Las pruebas de calidad son realizadas según especificaciones y requerimientos de la norma NTC 979 dentro de las que encontramos:

- DIMENSIONES

- **CALIDAD DE EXTRUSIÓN:** Debe ser sumergido un tramo de tubo en una sustancia reactiva durante 20 minutos y finalizado el ensayo no debe presentar grietas, fisuras o roturas.

- **ABSORCIÓN DE AGUA:** La tubería no debe presentar un aumento en masa mayor al 0,5%

DIÁMETRO		E(J)	ALTURA ENSAYO m
NOMINAL in	Ø EXT m		
1/2"	0,021340	40,80	0,457
3/4"	0,02667	54,20	0,61
1"	0,03340	108,50	1,22
1 1/4"	0,04216	162,70	1,82
1 1/2"	0,04826	203,40	2,28
2"	0,06032	257,60	2,89

- **APLASTAMIENTO TRANSVERSAL:** Se aplaste el tubo con un 40% de su diámetro inicial, al finalizar el ensayo no debe evidenciar grietas, fisuras o roturas.
- **APLASTAMIENTO BAJO CARGA:** Después de ejercer una carga sobre el tubo hasta que el diámetro inicial alcance unas deformaciones del 30% deberá oponer resistencia mínima exigida por la norma.
- **INFLAMABILIDAD:** Luego de ser sometida a una llama el tubo se debe auto extinguir de inmediato.
- **RESISTENCIA A LA TRACCIÓN:** Es la oposición que genera el tubo a deformarse.

RÓTULO

País de origen o fabricante: TECNOSA S.A.S IND. COL

Material: PVC

Uso: Conduit eléctrico y telefónico

Diámetro nominal: ejemplo 1 " - 33 mm

Norma de fabricación: NTC 979

Lote: mes, día ,año, hora línea de trabajo turno

Los accesorios compatibles con esta tubería son los controlados o fabricados según NTC 5442

VENTILACIÓN

Tuberías y accesorios en PVC - Fabricado según NTC 1087

La tubería de ventilación se utiliza para el desagüe de aguas lluvias y como sistema de aireación de interiores.

Se identifica por su color naranja y están disponibles en diámetros desde 1 ½ , hasta 4 pulgadas.

Características

- Resistencia a la electrólisis
- Resistencia a la corrosión
- No es conductor eléctrico
- Auto-extinguible
- Fácil instalación
- Paredes lisas
- Peso liviano
- Durabilidad

Este producto cuenta con el Sello de Calidad y Reglamento Técnico otorgado por el ICONTEC

TABLA DE DIMENSIONES

DIÁMETROS				Longitud mt
Nominal		Interno mm	Externo mm	
Pulgadas	mm			
1 ½"	48	45,22	48,26	6
2"	60	56,77	60,33	6
3"	82	79,00	82,56	6
4"	114	110,10	114,30	6

LÍNEA SOLDADURAS

Cemento Solvente para tubos y accesorios - PVC - Fabricado según NTC 576

Ref.	Descripción	Unidad de Empaque
2001	Sold. PVC 1/4	12
2002	Sold. PVC 1/8	24
2003	Sold. PVC 1/16	36
2004	Sold. PVC 1/32	48
2005	Sold. PVC 1/64	60
2006	Sold. PVC 1/128	60
2007	Sold. PVC 1/256	100

Cemento Solvente para tubos y accesorios - CPVC

Ref.	Descripción	Unidad de Empaque
2101	Sold. PVC 1/4	12
2102	Sold. PVC 1/8	24
2103	Sold. PVC 1/16	36
2104	Sold. PVC 1/32	48
2105	Sold. PVC 1/64	30
2106	Sold. PVC 1/128	60

Cemento Solvente para tubos y accesorios - Wet Bonding

Ref.	Descripción	Unidad de Empaque
2001	Sold. PVC 1/4	12
2002	Sold. PVC 1/8	24
2003	Sold. PVC 1/16	36
2004	Sold. PVC 1/32	48
2005	Sold. PVC 1/64	60
2006	Sold. PVC 1/128	60

Adhesivo Sellante para tubos corrugados alcantarillado

Ref.	Descripción	Unidad de Empaque
00001	Adhesivo 310 gr.	1

PRUEBAS DE CALIDAD CEMENTO SOLVENTE

Las pruebas de calidad son realizadas según los especificadores y requerimiento de la norma NTC 576 dentro de las que encontramos:

- **VISCOSIDAD:** Consistencia y composición del cemento solvente (90 a 500 cp)
- **DISOLUCIÓN:** Debe tener la capacidad de disolver el 3 % adicional resina
- **CONTENIDO DE RESINA:** Debe ser mínimo el 10 %
- **RESISTENCIA A LA ROTURA POR PRESIÓN HIDROSTÁTICA:** Es la oposición interna, zona de adhesión cuando se le aplica una carga puntual para ser desprendida.

SUSTANCIAS CONTROLADAS POR SER NOCIVAS (ATOXICIDAD)

ENSAYO	UNIDADES	CONCENTRACION DETERMINADA AL FINAL DE LAS EXTRACCIONES		CONCENTRACION NORMALIZADA DEL ANALITO		VALOR REFERENCIA RESOLUCION 2115 DE 2007) VALOR MAXIMO ACEPTABLE
		METALES		METALES		
		pH 5	pH10	pH 5	pH10	
Antimonio(Sb)	mg Sb/L	0,0270	0,0140	0,0002	0,0001	0,02
Arsénico(As)	mg As/L	<0,00158	<0,00158	<0,00158	<0,00158	0,01
Bario(Ba)	mg Ba/L	<0,254	<0,254	<0,254	<0,254	0,7
Cadmio(Cd)	mg Cd/L	<0,000035	<0,000035	<0,000035	<0,000035	0,003
Cromo Total(Cr)	mg Cr/L	0,0020	0,0010	0,00002	0,00001	0,05
Mercurio(Hg)	mg Hg/L	<0,00091	<0,00091	<0,00091	<0,00091	0,001
Plomo(Pb)	mg Pb/L	<0,0021	<0,0021	<0,0021	<0,0021	0,01
Selenio(Se)	mg Se/L	<0,00133	<0,00133	<0,00133	<0,00133	0,1
Aluminio(Al)	mg Al/L	0,0060	0,0310	0,00005	0,0002	0,2
Cobre(Cu)	mg Cu/L	<0,037	<0,037	<0,037	<0,037	1,0
Niquel(Ni)	mg Ni/L	<0,0027	<0,0027	<0,0027	<0,0027	0,02
Plata(Ag)	mg Ag/L	<0,022	<0,022	<0,022	<0,022	

Limpiador para tubos PVC y CPVC

Ref.	Descripción	Unidad de Empaque
2201	Limpiador 1/4	12
2202	Limpiador 12 Onz.	24
2203	Limpiador 1/32	48
2204	Limpiador 1/64	30
2205	Limpiador 1/128	60

Rendimiento Lubricante Unión Mecánica 500 Gramos			Rendimiento de 1/4 Galón de Soldadura PVC			
Diámetro Nominal		No. de Uniones	Diámetro Nominal		No. de Piezas Soldadas	
mm	pulgadas		mm	pulgadas	Uniones Simples	Uniones Dobles
60	2	210	21	1/2	770	383
73	2 1/2	190	26	3/4	440	218
88	3	170	33	1	330	163
114	4	110	42	1 1/4	240	120
168	6	50	48	1 1/2	180	91
219	8	35	60	2	100	49
			73	2 1/2	90	45
			88	3	70	33
			114	4	50	24

Rendimiento Adhesivo

Para aplicación de un ancho de cordón de 1 cm, el rendimiento aproximado del Adhesivo Sellante Tecnosa es de 5 unidades para tuberías entre 6 y 10 pulgadas.

Soldaduras PVC Soldat para tubos y accesorios

Ref.	Descripción	Unidad de Empaque
2301	Sold. PVC 1/4	12
2302	Sold. PVC 1/8	24
2303	Sold. PVC 1/16	36
2304	Sold. PVC 1/32	48
2305	Sold. PVC 1/64	30
2306	Sold. PVC 1/128	60
2307	Sold. PVC 1/256	100

Masilla Teccsolnit para tejas de asbesto y cemento

Ref.	Descripción	Unidad de Empaque
40001	Sold. Zin 1/4 X 1000 gr.	12
40002	Sold. Zin 1/8 X 500 gr.	24
40003	Sold. Zin 1/16 X 250 gr.	36
40004	Sold. Zin 1/32 X 125 gr.	48
40005	Sold. Zin 1/64 X gr.	96

Masilla Teccsolzinc para tejas de Zinc

Ref.	Descripción	Unidad de Empaque
40001	Sold. Zin 1/4 X 1000 gr.	12
40002	Sold. Zin 1/8 X 500 gr.	24
40003	Sold. Zin 1/16 X 250 gr.	36
40004	Sold. Zin 1/32 X 125 gr.	48
40005	Sold. Zin 1/64 X gr.	96

COMPORTAMIENTO EN CONDICIONES EXTREMAS

El PVC es un material el cual puede ser fundido aplicando calor, de tal forma que nunca debe instalarse, almacenarse o someterse a una fuente de calor que pueda deformarlo.

La temperatura máxima a que puede transportar agua es de 60°C.

No someta la tubería a contacto directo con elementos punzantes, tales como herramientas metálicas o piedras angulosas.

Consulte con nosotros condiciones especiales no cubiertas por este manual en los teléfonos que aparecen en la contraportada de este manual.

MANTENIMIENTO:

La empresa ejecutora de la instalación debe definir la periodicidad de mantenimientos preventivos de la tubería al ser instalada, utilizando las personas y equipos adecuados para la limpieza, inspección y mantenimiento de las redes instaladas.

TRANSPORTE:

Cuando se transporta distintos diámetros de tubería en los mismos vehículos, deben colocar los diámetros mayores primero en la parte baja, y luego, los diámetros pequeños.

Es recomendable que no se coloquen cargas sobre las tuberías, en los vehículos de transporte. Se deben usar vehículos de superficie de carga lisa para transportar tuberías y accesorios. Durante el cargue y descargue de los tubos no los arroje al piso ni los golpee. La soldadura líquida no debe someterse a extremos de calor o de frío y el sitio debe estar bien ventilado ya que la soldadura es inflamable.

ALMACENAMIENTO

TUBERÍA:

Las tuberías deben estar debidamente soportadas sobre toda su extensión. La superficie de apoyo debe estar libre de incrustaciones o elementos que puedan llegar a rayar o fracturar la tubería.

La altura máxima permitida en el almacenamiento de tuberías es de 1,5 metros. Por encima de este valor se debe disponer de un nuevo soporte, con el fin de evitar deformaciones sobre la tubería.

No lance ni deje caer las tuberías al piso. Tampoco arrastre las tuberías por el piso, esta práctica causa deformaciones.

Cuando la tubería va a estar expuesta al sol, debe protegerse con un material opaco, manteniendo adecuada ventilación.

La resistencia a la presión hidrostática de la tubería está directamente relacionada con el espesor de pared, por tal motivo, la indebida manipulación de tuberías y accesorios tales como golpes, rayones o fisuras afectan dicha condición.

SOLDADURA:

El cemento debe ser almacenado en un lugar fresco y seco, ventilado y a la sombra. No golpee ni deje caer.

RECOMENDACIÓN PARA APLICACIÓN DE SOLVENTE E INSTALACIÓN DE TUBERÍA:

Corte el tubo PVC use una caja guía para que el tubo tenga la misma longitud en cualquiera de sus lados y evitar cortes diagonales retire las rebabas con una lima o lija de papel.

Limpie los extremos a pegar con una tela humedecida con limpiador. Verifique que estén totalmente secos. Agite muy bien el solvente a utilizar.

RECOMENDACIÓN PARA APLICACIÓN DE SOLVENTE:

- Corte el tubo pvc use una caja guía para que el tubo tenga la misma longitud en cualquiera de sus lados y evitar cortes diagonales.
- Retire las rebabas con una lima, cuchilla o lija de papel.
- Limpie los extremos a pegar con una tela humedecida con limpiador.
- Verifique que estén totalmente secos.
- Agite muy bien el solvente a utilizar.
- Aplique con una brocha limpia una capa generosa del solvente para PVC en el exterior del extremo del tubo pegar, calculando que la aplicación se aproxime a la profundidad de la cavidad donde el accesorio aloja el tubo, y en el interior de la campana del accesorio la menor cantidad.
- Una el tubo y el accesorio dando un giro de un cuarto de vuelta mientras introduce el tubo hasta el tope del accesorio para distribuir el solvente de manera uniforme.
- Sostenga durante 30 segundos, mientras se funde .
- Retire inmediatamente el sobrante de solvente después de hacer la unión con limpiador.

VIDA ÚTIL

La vida útil estimada del producto es de 50 años, TECNOSA se hace responsable de la correcta manipulación, instalación y mantenimiento del producto teniendo en cuenta que esto interfiere en la calidad, comportamiento y vida útil de nuestros productos.